**Referencia Molde: M-1207**

**Denominación figura: TAPÓN PRINCIPIA 200 cc**

|  |
| --- |
| **REPARACIÓN:**  CAVIDAD 1: OK  CAVIDAD 2: OK  CAVIDAD 3: OK  CAVIDAD 4: ANULADA PORQUE NO SE LLENA ( REPARAR ENTRADA DE MATERIAL ).    CAVIDAD 5: ANULADA POR AGARRE QUE ARREMANGA EL PLÁSTICO EN LA ZONA DE LA ROSCA.    CAVIDAD 6: NO OK, GRIPADA.  **CONCLUSIONES:**  El molde ha estado en Cornellà para reparación el 11/15. Finalmente se ha podido acabar la comanda produciendo con 3 cavidades.  El molde se seguirá gripando sí no se soluciona el problema de la refrigeración, el sistema actual es bastante inseguro, se recomienda vaciar punzones y hacer “ pozo “ en los mismos, sí por espacio no fuera posible, hacer nueva la refrigeración, los tubos de cobre se mueven durante la producción impidiendo el paso de refrigerante, se sobrecalienta y se gripa.  Las cavidades no están identificadas.  PRODUCCIÓN ACABADA Y SIN COMANDA PARA FABRICAR EN ESTOS MOMENTOS. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección:  Joan Fíguls | Firma: | Fecha:  01/02/16 |

|  |
| --- |
| **HORAS REPARACIÓN:**  **INFORME REPARACIÓN:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Taller: | Firma: | Fecha: |

|  |
| --- |
| **HORAS PRUEBA:** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Responsable Producción Inyección: | Firma: | Fecha: |